

# DÉPANNAGE HYDRAULIQUE À TRAVERS LA LECTURE DE SCHÉMAS

NIVEAU DE SÉCURITÉ  
EN INTERVENTION

[ S3 ]

## OBJECTIFS

- Comprendre le fonctionnement d'un système hydraulique complet.
- Optimiser le dépannage à partir de l'analyse schématique.

### PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne chargée de la conception, de la mise en service et de la maintenance d'équipements hydrauliques.

### NIVEAU REQUIS

- Maîtrise des connaissances de base.
- Niveau IV - V

### SUPPORTS PÉDAGOGIQUES

- Fascicule spécifique TRITECH

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Éléments de vulgarisation – retour d'expérience – études de cas – exposé avec support pédagogique – travail individuel – évaluation interactive – quiz

**VALIDATION :** attestation de présence

**Important :**  
*Etude des schémas apportés par les participants.*

### DURÉE

- 4 jours : du lundi à 14 h au vendredi à 12 h

**PRIX H.T. : 990 € (Prix inchangé)**

*Remise de 10% dès la 2<sup>ème</sup> inscription*

Lieu	Réf.	Période
ROANNE	MLS 1	du 17 au 21 juin 2019
ROANNE	MLS 2	du 25 au 29 nov. 2019

- Ce stage peut être réalisé sur votre site en utilisant vos matériels.

**Tritech**  
Formation 

Renseignements et inscriptions :

- Tél. +33 (0) 4 77 71 20 30
- Fax. +33 (0) 4 77 68 12 42
- En ligne : [www.tritech-formation.com](http://www.tritech-formation.com)

## PROGRAMME

### 1 - CONCEPT SYSTÈME

- Circuit ouvert - Circuit fermé.

### 2 - MOUVEMENTS SIMULTANÉS

- Pompes multiples - Diviseur de débit - Régulateur de débit 3 voies (voies prioritaire et excédentaire).

### 3 - RÉGLAGE VITESSE

- Étrangleurs et régulateurs de débit.

### 4 - CONSERVATION DE VITESSE SOUS EFFORT VARIABLE

- Régulation à pression et débit constants (Load-Sensing).
- Régulation à partage de débit (Flow Sharing) associée à une régulation de puissance.

### 5 - CONTRÔLE DE L'EFFORT

- Distribution progressive en pression.
- Régulation à puissance constante.

### 6 - CONTRÔLE DE CHARGES MOTRICES

- Sécurité.
- Valve d'équilibrage - Valve de freinage - Valve parachute - Valve anti-rupture de flexibles.

### 7 - TRANSMISSION EN CIRCUIT FERMÉ

- Gavage - Balayage - Echange d'huile - Servocommande - Annulation de débit - Fonction remorquage.

### 8 - LECTURE DE SCHÉMAS

- Identification des blocs fonctions.
- Analyse du fonctionnement de la machine avec découpage du système sous-ensembles.
- Symbolisation.

### 9 - DÉPANNAGE PAR ANALYSE SCHÉMATIQUE

- Définition du symptôme (savoir poser les bonnes questions).
- Émission des hypothèses (causes possibles).
- Principes d'élimination des suppositions :  
- Visualisation - Permutation - Mesures - Etc...
- Erreurs à éviter.
- Diagnostic.
- Analyse de pannes sur schémas d'application

### 10 - SÉCURITÉ

- Risques humains.
- Principes sécuritaires machines.