

## CCPM : Contrôle du degré de contamination d'un fluide et lubrification

### OBJECTIFS

- Comprendre la lubrification.
- Contrôler le degré de contamination d'un fluide.
- Interpréter le résultat d'une analyse d'huile.
- Préconiser un lubrifiant.

#### PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne destinée à travailler avec des produits lubrifiants.

#### NIVEAU REQUIS

- Connaissances techniques générales.
- Niveau IV - V.

#### SUPPORTS PÉDAGOGIQUES

- Fascicule spécifique TRITECH.

#### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Retour d'expérience – études de cas – mise en situation – travail en sous-groupes – évaluation interactive – travail sur banc de simulation - quiz.

#### VALIDATION :

- Attestation de présence.
- CCPM.

#### DURÉE

- 4 jours : du lundi à 14 h au vendredi à 12 h

**PRIX H.T. : 1100 €\* (Prix inchangé)**

*\* Si certification CCPM nous consulter*

*Cette formation ne bénéficie d'aucune remise*

Lieu	Réf.	Période
ROANNE	LUB	du 2 au 6 déc. 2019

- *Ce stage peut être réalisé sur votre site.*

**• Stage éligible au CPF et en période de professionnalisation.**

**Tritech**  
Formation 

Renseignements et inscriptions :

- Tél. +33 (0) 4 77 71 20 30
- Fax. +33 (0) 4 77 68 12 42
- En ligne : [www.tritech-formation.com](http://www.tritech-formation.com)

### PROGRAMME

#### 1 - PRINCIPES ET GÉNÉRALITÉS SUR LES LUBRIFIANTS

- Rôle - Régime de lubrification - Constitution des huiles (additifs - fabrication) - Bases (minérale - végétale - synthétique) - Caractéristiques d'identification et de performances.
- Les graisses : Constitution - Fabrication - Caractéristiques.
- Huiles moteurs : spécificités.
- Recyclage des fluides.

#### 2 - LES ENGRENAGES ET LEURS LUBRIFIANTS

- Généralités - Condition d'emploi (effort appliqué - Vitesse - Température).
- Rôles - Usures.

#### 3 - TRANSMISSION ET LEURS FLUIDES

- Classement - Viscosité - Indice de viscosité - Critères d'utilisation.

#### 4 - MAINTENANCE DES MACHINES PAR LE SUIVI DES LUBRIFIANTS

- Comment réaliser un bon prélèvement (méthodes et emplacements).
- Étiquetages - Fréquence de prélèvement - Types d'analyse.
- Caractéristiques mesurées : Viscosité - Teneur en eau - Indice d'acide - Classes de pureté - Spectrométrie - Gravimétrie - Ferrographie.
- Comment interpréter une analyse d'huile (réducteur - circuit hydraulique).

#### 5 - PROPreté DES INSTALLATIONS HYDRAULIQUES

- D'où vient la pollution - Pollution solide - Liquide - Gazeuse - Thermique - Chimique - De fonctionnement - La filtration - Pouvoir d'arrêt absolu - Efficacité - Rétention - Endroits de filtration - Filtre à air ou reniflard sur réservoir - Procédures de changement des cartouches - Remplissage appoint - Mélange des huiles - Compatibilité avec élastomère - Stockage des fûts - Suppression d'eau dans l'huile.
- Actions correctives à mener.

#### 6 - PRECONISATION DU LUBRIFIANT

- Etablissement du cahier des charges : équipement neuf, changement de fluide.
- Elaboration de la liste de sélection des caractéristiques.
- Choix du lubrifiant à partir des fiches techniques.
- Choix des lubrifiants (viscosité, ...).

#### 7 - APPLICATION PRATIQUE

- Contrôle du degré de contamination du fluide.