

DÉPANNAGE HYDRAULIQUE À TRAVERS LA LECTURE DE SCHÉMAS

NIVEAU DE SÉCURITÉ
EN INTERVENTION

[S3]

OBJECTIFS

- Comprendre le fonctionnement d'un système hydraulique complet.
- Optimiser le dépannage à partir de l'analyse schématique.

PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne chargée de la conception, de la mise en service et de la maintenance d'équipements hydrauliques.

NIVEAU REQUIS

- Maîtrise des connaissances de base.
- Niveau IV - V.

SUPPORTS PÉDAGOGIQUES

- Fascicule spécifique TRITECH

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Éléments de vulgarisation - retour d'expérience - études de cas - exposé avec support pédagogique - travail individuel - évaluation interactive - quiz.

VALIDATION : attestation de présence.

Important :

Etude des schémas apportés par les participants.

DURÉE

- 4 jours : du lundi à 14 h au vendredi à 12 h

PRIX H.T. : 990 € (Prix inchangé)

Remise de 10% dès la 2^{ème} inscription

Lieu	Réf.	Période
ROANNE	MLS 1	du 15 au 19 juin 2020
ROANNE	MLS 2	du 23 au 27 nov. 2020

- Ce stage peut être réalisé sur votre site en utilisant vos matériels.

Tritech
Formation 

Renseignements et inscriptions :

- Tél. +33 (0) 4 77 71 20 30
- Fax. +33 (0) 4 77 68 12 42
- En ligne : www.tritech-formation.com

PROGRAMME

1 - CONCEPT SYSTÈME

- Circuit ouvert - Circuit fermé.

2 - MOUVEMENTS SIMULTANÉS

- Pompes multiples - Diviseurs de débit - Régulateurs de débit 3 voies (voies prioritaire et excédentaire).

3 - RÉGLAGE VITESSE

- Étrangleurs et régulateurs de débit.

4 - CONSERVATION DE VITESSE SOUS EFFORT VARIABLE

- Régulation à pression et débit constants (Load-Sensing).
- Régulation à partage de débit (Flow Sharing) associée à une régulation de puissance.

5 - CONTRÔLE DE L'EFFORT

- Distribution progressive en pression.
- Régulation à puissance constante.

6 - CONTRÔLE DE CHARGES MOTRICES

- Sécurité.
- Valve d'équilibrage - Valve de freinage - Valve parachute - Valve anti-rupture de flexibles.

7 - TRANSMISSION EN CIRCUIT FERMÉ

- Gavage - Balayage - Echange d'huile - Valves anti-chocs - Servocommande - Annulation de débit - Fonction remorquage.

8 - LECTURE DE SCHÉMAS

- Identification des blocs fonctions.
- Analyse du fonctionnement de la machine avec découpage du système en sous-ensembles.
- Symbolisation.

9 - DÉPANNAGE PAR ANALYSE SCHÉMATIQUE

- Définition du symptôme (savoir poser les bonnes questions).
- Émission des hypothèses (causes possibles).
- Principes d'élimination des suppositions :
- Visualisation - Permutation - Mesures - Etc...
- Erreurs à éviter.
- Diagnostic.
- Analyse de pannes sur schémas d'application.

10 - SÉCURITÉ

- Risques humains.
- Principes sécuritaires machines.