

**NIVEAU DE SÉCURITÉ
EN INTERVENTION****[S4]**

OBJECTIFS

- Comprendre le fonctionnement des régulations des pompes à cylindrée variable (technologie et symbolisation).
- Être capable d'assurer la mise en service des pompes.
- Savoir interpréter les mesures (pression - débit).
- Pouvoir expertiser la pompe.

PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne chargée de la conception, de l'exploitation et de la maintenance des entraînements hydrauliques.

NIVEAU REQUIS

- Connaissances techniques générales.
- Niveau IV - V.

SUPPORTS PÉDAGOGIQUES

- Fascicule spécifique TRITECH.
- Banc didactique de simulation.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Retour d'expérience - études de cas - mise en situation - travail en sous-groupes - évaluation interactive - travail sur banc de simulation - quiz.

VALIDATION : attestation de présence

DURÉE

- 4 jours : du lundi à 14 h au vendredi à 12 h

PRIX H.T. : 1100 € (Prix inchangé)

Lieu	Réf.	Période
ROANNE	RCEP	du 7 au 11 sept. 2020

- *Ce stage peut être réalisé sur votre site en expertisant vos propres pompes.*

PROGRAMME

1 - FONDAMENTAUX

- Architecture : circuit ouvert et fermé.
- Définition : cylindrée - rendements - plages d'utilisation (pression - débit - vitesse de rotation - viscosité - puissance - couple - etc...) - durée de vie - niveau sonore.

2 - TECHNOLOGIE ET PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DES POMPES

- Type de circuit : ouvert - fermé.
- Pistons axiaux (plateau inclinable - axe brisé).
- Régulations : load-sensing - puissance constante - sommation de puissance - automotive - servocommande type 'négatif et positif control'.

3 - EXPERTISE DES POMPES

- Appréciation externe du composant - commentaires.
- Démontage du composant - précautions - expertise visuelle des pièces.
- Analyse des facteurs influents : température - présence d'eau - présence d'air - manque d'huile - cavitation - pollution - etc...
- Technique de remontage des composants.
- Couples de serrage.
- Analyse et commentaires.

4 - MISE EN SERVICE ET RÉGLAGE SUR SIMULATEURS DE PUISSANCE

- Procédure de mise en route (remplissage - purge).
- Contrôle des rendements.
- Réglages et essais.
- Commentaires.

5 - LECTURE DE SCHÉMAS

- Identification des symboles de pompes. Analyse du fonctionnement de la machine à travers l'étude des régulations de pompes.

6 - SÉCURITÉ

- Risques dus aux fluides - risques dus à la pression - les protections individuelles - les interdictions.

Tritech
Formation 

Renseignements et inscriptions :

- Tél. +33 (0) 4 77 71 20 30
- Fax. +33 (0) 4 77 68 12 42
- En ligne : www.tritech-formation.com

