

## OBJECTIFS

- Identifier les fonctions des clapets logiques sur un schéma.
- Analyser le fonctionnement du système complet.
- Concevoir un schéma en clapets logiques (choix et dimensionnement).

## PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne chargée de la conception ou de l'intervention sur un équipement.

## NIVEAU REQUIS

- Maîtrise des connaissances de base.
- Niveau IV - V.

## SUPPORTS PÉDAGOGIQUES

- Fascicule spécifique TRITECH.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Éléments de vulgarisation - retour d'expérience - études de cas - exposé avec support pédagogique - travail individuel - évaluation interactive - quiz.

## VALIDATION :

- Attestation de présence.
- CCPM.

## IMPORTANT :

*Etude des schémas apportés par les participants.*

## DURÉE

- 3 jours du mardi au vendredi

**PRIX H.T. : 890 €\* (Prix inchangé)**

*\* Si certification CCPM nous consulter*

Lieu	Réf.	Période
ROANNE	SVC	du 3 au 6 nov. 2020

- Ce stage peut être réalisé sur votre site.

**• Stage éligible au CPF et en période de professionnalisation.**

## PROGRAMME

## 1 - NOTIONS DE BASE

- Pression - Débit - Pertes de charge.

## 2 - SÉCURITÉ

- Risques encourus - Interdits - Avertissements - Risques dus à la pression - Protections individuelles.

## 3 - DOMAINES D'UTILISATION

- Objectifs - Avantages - Inconvénients - Précautions d'utilisation.
- Cas d'application.

## 4 - TECHNOLOGIE FONCTIONNELLE

- Types de clapets logiques - Types de couvercles - Modes de commande.
- Symbolisation.
- Appareils de pression - Appareils de débit - Appareils de distribution - Organes de blocage.
- Valves de sécurité.
- Blocs forés.

## 5 - CARACTÉRISTIQUES

- Temps de commutation.
- Performances de débit.
- Effets de jet - Pertes de charge.
- Analyse de la documentation des constructeurs.

## 6 - LECTURE DE SCHÉMAS

- Applications traditionnelles et proportionnelles.
- Identification des symboles et des blocs fonctions.
- Analyse de fonctionnement avec lectures de pression et débit.
- Application sur différents types de presses.

## 7 - CONCEPTION SCHEMATIQUE

- Analyse d'un schéma conventionnel et de ses phases de fonctionnement.
- Etude des normes de sécurité.
- Réalisation schématique.
- Sélection et dimensionnement des clapets logiques.

## 8 - DÉTECTION DE PANNES

- Analyse du symptôme.
- Établissement de la liste des causes possibles.
- Retour d'expérience.
- Tests et diagnostics.