

## Stage Intra Entreprise Uniquement

## CCPM : Réalisation de tuyautage et raccordement hydraulique

## OBJECTIFS

- Connaître la connectique.
- Préparer une opération de tuyautage.
- Confectionner la tuyauterie hydraulique.
- Réaliser un tuyautage machine.

## PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne destinée à assembler, réparer, rénover ou rétrofiter des équipements hydrauliques.

## NIVEAU REQUIS

- Maîtrise des connaissances techniques générales.
- Niveau 6 - 5 - 4 - 3, se reporter page 52 :
  - Conditions Générales d'Inscription (Renseignements Pratiques Niveaux de Formation).

## SUPPORT PÉDAGOGIQUE

- Fascicule spécifique TRITECH.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Retour d'expérience - Étude de cas exposé avec support pédagogiques - Mise en situation - Travail sur équipements.

## VALIDATION :

- Attestation de présence.
- CCPM.

**ATTENTION MOYENS FOURNIS PAR LE CLIENT :**

- **Machines à dénuder et à sertir.**
- **Machines à cintrer.**
- **Consommables:**  
**Tubes - Tuyaux - Embouts - Raccords**

## DURÉE

- 3 jours : (21 heures de formation)

PRIX H.T. : **Nous consulter**

Lieu

SITE CLIENT

Réf.

STI

## PROGRAMME

**1 - SÉCURITÉ**

- Avertissements risques dus aux fluides - Avertissements risques dus à la pression - Les protections individuelles - Les interdits - Risques encourus.

**2 - NOTIONS DE BASE**

- Vitesses de fluide - Pertes de charge - Pression d'épreuve - Pression d'éclatement.

**3 - TYPES DE FILETAGE ET ÉTANCHÉITÉ**

- Briggs - Sellers - Whitworth - Métrique.
- Métal sur métal - Joint.

**4 - TUYAUTERIE FLEXIBLE**

- Tuyau : Normes - Constitution - Renforcement - Caractéristiques - Durée de vie - Stockage - Rayon de courbure.
- Compatibilité avec les huiles.
- Marquage des tuyaux et des embouts.

**5 - TUYAUTERIE RIGIDE**

- Tube : Normes - Matières - Caractéristiques.
- Traitement des tuyauteries.

**6 - BRIDES ET RACCORDS**

- Embouts : Vissés - Sertis.
- Raccord : Bague sertie - Évasement - Embout à souder.
- Bride : Normes SAE et métallurgiques - Version soudée - Taraudée.
- Coupleurs : À visser - À encliqueter - Face plane - Purge.
- Joints : Caractéristiques - Compatibilité.
- Critères de sélection.

**7 - APPLICATION PRATIQUE**

- Routage - Dimensionnement - Choix des raccords.
- Confection des tuyauteries souples : Coupe - Dénudage - Sertissage.
- Confection de tuyauteries rigides : Tronçonnage - Cintrage - Pré-montage.
- Montage - Assemblage.
- Mise en pression - Essais.
- Analyse et commentaires.

- **Stage éligible au CPF**