

DÉPANNAGE PAR LA MESURE (Maintenance niveau 2)

FICHE

4

**NIVEAU DE SÉCURITÉ
EN INTERVENTION**

[S4] ou [Hy4]

OBJECTIFS

- Établir une procédure de mise en service d'un équipement hydraulique.
- Maintenance préventive et prévisionnelle.
- Entraînement à la recherche et au diagnostic de pannes.
- Structure d'élaboration d'un manuel de conduite machine.

PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne destinée à assurer la maintenance
- Niveau 2.

NIVEAU REQUIS

- Maîtrise des connaissances de base et pratique des systèmes hydrauliques.
- Niveau 4 - 3.
- Avoir suivi le STR.

SUPPORTS PÉDAGOGIQUES

- Fascicule spécifique TRITECH.
- Banc didactique de simulation.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Retour d'expérience - études de cas - mise en situation - travail en sous-groupes - évaluation interactive - travail sur banc de simulation - quiz.

VALIDATION : attestation de présence.

DURÉE

- 4 jours : du lundi à 14 h au vendredi à 12 h

PRIX H.T. : 990 € (Prix inchangé)

Lieu	Réf.	Période
ROANNE	SDI 1	du 14 au 18 juin 2021
ROANNE	SDI 2	du 20 au 24 sept. 2021
ROANNE	SDI 3	du 29 nov. au 3 déc. 2021

- Ce stage peut être réalisé sur votre site en utilisant vos équipements.

Tritech
Formation 

Renseignements et inscriptions :

- Tél. +33 (0) 4 77 71 20 30
- Fax. +33 (0) 4 77 68 12 42
- En ligne : www.tritech-formation.com

PROGRAMME

1 - SÉCURITÉ

- Évaluation des risques - Causes indirectes de danger - Historique accidents - Interdits - Précautions avant et pendant interventions - Consignations - Protections individuelles.

2 - QUALITÉ DU FLUIDE

- Classement des fluides hydrauliques - Caractéristiques.
- Pollusceptibilité : Origines et types de pollution - Normes en vigueur.
- Filtration : Caractéristiques - Choix - Positionnement des filtres.

3 - RÉGLAGES

- Méthodologie de réglage des valves oléohydrauliques.
- Mise en service de l'installation complète.

4 - DÉCOUVERTE DE LA PANNE

- Description précise de la panne : visualisation et vérification.
- Tests complémentaires : fonctions normales - fonctions impactées - fonctions dégradées...
- Analyses et commentaires.

5 - OPTIMISATION DE LA RECHERCHE DE PANNES

- Méthode SILCA : sécurité - interrogations - logigrammes - comparaisons - arbres des causes.
- Retour d'expérience (REX).
- Emission des hypothèses.
- Principe d'élimination des causes possibles : isolement - permutation - comparaison - instrumentation.
- Résolution de la panne (diagnostic).

6 - RECHERCHE DE PANNES SUR SIMULATEURS

- Analyse schématique - Détection de la panne.
- Analyse des causes.
- Diagnostic de l'étendue de la panne - Localisation des défauts - Remèdes.
- Utilisation d'appareils de contrôle et de mesure : pression - débit - vitesse - température.