

# DÉPANNAGE HYDRAULIQUE À TRAVERS LA LECTURE DE SCHÉMAS

FICHE

6

NIVEAU DE SÉCURITÉ  
EN INTERVENTION

[ S3 ] ou [ Hy3 ]

## OBJECTIFS

- Comprendre le fonctionnement d'un système hydraulique complet.
- Optimiser le dépannage à partir de l'analyse schématique

### PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne chargée de la conception, de la mise en service et de la maintenance d'équipements hydrauliques.

### NIVEAU REQUIS

- Connaissances techniques générales.
- Niveau 4 - 3, se reporter page 52 :
  - Conditions Générales d'Inscription (Renseignements Pratiques Niveaux de Formation).

### SUPPORT PÉDAGOGIQUE

- Fascicule spécifique TRITECH.

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Retour d'expérience - Études de cas - Mise en situation - Évaluation interactive - Travail sur banc de simulation - Quiz.

**VALIDATION :** Attestation de présence.

### Important :

**Étude des schémas apportés par les participants**

### DURÉE

- 4 jours : du lundi à 14h au vendredi à 12h

**PRIX H.T. : 1050 €**

**Remise de 10% dès la 2<sup>ème</sup> inscription**

Lieu	Réf.	Période
ROANNE	MLS 1	du 12 au 16 juin 2023
ROANNE	MLS 2	du 20 au 24 nov. 2023

- Ce stage peut être réalisé sur votre site en utilisant vos matériels.

## PROGRAMME

### 1 - CONCEPT SYSTÈME

- Circuit ouvert - Circuit fermé.

### 2 - MOUVEMENTS SIMULTANÉS

- Pompes multiples - Diviseurs de débit - Régulateurs de débit 3 voies (voies prioritaire et excédentaire).

### 3 - RÉGLAGE VITESSE

- Étrangleurs et régulateurs de débit.

### 4 - CONSERVATION DE VITESSE SOUS EFFORT VARIABLE

- Régulation à pression et débit constants (Load-Sensing)
- Régulation à partage de débit (Flow Sharing) associée à une régulation de puissance.

### 5 - CONTRÔLE DE L'EFFORT

- Distribution progressive en pression.
- Régulation à puissance constante.

### 6 - CONTRÔLE DE CHARGES MOTRICES

- Sécurité.
- Valve d'équilibrage - Valve de freinage - Valve parachute - Valve anti-rupture de flexibles.

### 7 - TRANSMISSION EN CIRCUIT FERMÉ

- Gavage - Balayage - Échange d'huile - Valves anti-chocs - Servocommande - Annulation de débit - Fonction remorquage.

### 8 - LECTURE DE SCHÉMAS

- Identification des blocs fonctions.
- Analyse du fonctionnement de la machine avec découpage du système en sous-ensembles.
- Symbolisation.

### 9 - DÉPANNAGE PAR ANALYSE SCHÉMATIQUE

- Définition du symptôme (savoir poser les bonnes questions).
- Émission des hypothèses (causes possibles).
- Principes d'élimination des suppositions : Visualisation - Permutation - Mesures - Etc...
- Erreurs à éviter.
- Diagnostic.
- Analyse de pannes sur schémas d'application.

### 10 - SÉCURITÉ

- Risques humains.
- Principes sécuritaires machines.