

## Stage Intra Entreprise Uniquement

NIVEAU DE SÉCURITÉ  
EN INTERVENTION

[ S0 à S4 ] ou [ Hy0 à Hy4 ]

### OBJECTIFS

- Sensibilisation aux risques liés aux fluides sous pression
- Évaluation de vos connaissances sur ces risques

#### PERSONNES CONCERNÉES

- Avoir plus de 18 ans et maîtriser la langue française.
- Toute personne devant intervenir sur des entraînements hydrauliques.

#### NIVEAU REQUIS

- Connaissances de base en hydraulique ou une bonne connaissance de son matériel.

#### EFFECTIF MAXIMUM

- 10 personnes.

#### SUPPORT PÉDAGOGIQUE

- Fascicule spécifique TRITECH.

#### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Retour d'expérience - Études de cas - Mise en situation - Exemples sur équipements.

**VALIDATION :** Attestation de présence.

#### DURÉE

- 1 jour : (7 heures de formation)

**PRIX H.T. : 1900 € (Prix inchangé)**

Lieu | Réf.  
**SITE CLIENT | SHM**

### PROGRAMME

#### 1 - CAUSES D'ACCIDENT

- Risques potentiels.
- Risques directs (fluide, pression, flexibles).
- Risques indirects (dérives, déplacements inopinés,...).
- Pénétration de fluide dans l'organisme humain.

#### 2 - ANALYSE DES RISQUES

- Identification des risques selon intervention (vidange, appoint d'huile, changement de filtres, prélèvement d'huile, accumulateur, démontage de composants, réglages, dépannage,...).
- Systèmes de protection génériques (anti fouet, anti jet).
- Équipements de protection individuelle (EPI).

#### 3 - FLEXIBLES

- Durée de vie (normes en vigueur) - Marquage - Stockage
- Fréquence des inspections - Procédure d'inspection.

#### 4 - MISE EN SÉCURITÉ DE L'ENGIN

- Consignes de sécurité génériques.
- Condamnation du démarrage du moteur thermique - Pancartes.
- Comment éviter les situations dangereuses (mécanique - fluide - batterie - calage de l'engin - accès machine - etc...).

#### 5 - CERTIFICATION HYDRAULIQUE

- Recommandations de l'ARTEMA.

#### 6 - APPLICATION PRATIQUE SUR ENGIN

- Analyse de l'intervention à partir de la lecture du schéma.
- Établissement de la liste des risques.
- Visualisation et identification des composants.
- Intervention sur machine.
- Commentaires.

#### 7 - ÉVALUATION

- Test de type QCM.