

TUYAUTAGE INDUSTRIEL SUR SITE CLIENT (Stage Intra Entreprise)

CCPM : Réalisation de tuyautage et raccordement hydraulique

OBJECTIFS

- Connaître la connectique.
- Préparer une opération de tuyautage.
- Confectionner la tuyauterie hydraulique.
- Réaliser un tuyautage machine.

PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne destinée à assembler, réparer, rénover ou rétrofiter des équipements hydrauliques.

NIVEAU REQUIS

- Maîtrise des connaissances techniques générales. 3V.

SUPPORTS PÉDAGOGIQUES

- Fascicule spécifique TRITECH.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Retour d'expérience - étude de cas exposé avec support pédagogiques - mise en situation - travail sur équipements.

VALIDATION :

- Attestation de présence.
- CCPM.

DURÉE

- 3 jours

PRIX H.T. : nous consulter.

Réf. : Lieu :

STI SITE CLIENT

ATTENTION MOYENS FOURNIS PAR LE CLIENT :

- Machines à dénuder et à sertir
- Machines à cintrer
- Consommables : tubes - tuyaux - embouts - raccords

- **Stage éligible au CPF.**

Tritech
Formation 

Renseignements et inscriptions :

- Tél. +33 (0) 4 77 71 20 30
- Fax. +33 (0) 4 77 68 12 42
- En ligne : www.tritech-formation.com

PROGRAMME

1 - SÉCURITÉ

- Avertissements risques dus aux fluides - Avertissements risques dus à la pression
- Les protections individuelles - Les interdits - Risques encourus.

2 - NOTIONS DE BASE

- Vitesses de fluide - Pertes de charge - Pression d'épreuve - Pression d'éclatement.

3 - TYPES DE FILETAGE ET ÉTANCHÉITÉ

- Briggs - Sellers - Whitworth - Métrique.
- Métal sur métal - Joint.

4 - TUYAUTERIE FLEXIBLE

- Tuyau : Normes - Constitution - Renforcement - Caractéristiques - Durée de vie - Stockage - Rayon de courbure.
- Compatibilité avec les huiles.
- Marquage des tuyaux et des embouts.

5 - TUYAUTERIE RIGIDE

- Tube : Normes - Matières - Caractéristiques.
- Traitement des tuyauteries.

6 - BRIDES ET RACCORDS

- Embouts : Vissés - Sertis.
- Raccord : Bague sertie - Évasement - Embout à souder.
- Bride : Normes SAE et métallurgiques - Version soudée - Taraudée.
- Coupleurs : À visser - À encliqueter - Face plane - Purge.
- Joints : Caractéristiques - Compatibilité.
- Critères de sélection.

7 - APPLICATION PRATIQUE

- Routage - Dimensionnement - Choix des raccords.
- Confection des tuyauteries souples : coupe - dénudage - sertissage.
- Confection de tuyauteries rigides : tronçonnage - cintrage - pré-montage.
- Montage - assemblage.
- Mise en pression - essais.
- Analyse et commentaires.