

DÉPANNAGE PAR LA MESURE (Symptômes - Hypothèses - Diagnostic)

NIVEAU DE SÉCURITÉ
EN INTERVENTION

[S4] ou [Hy4]

OBJECTIFS

- Établir une procédure de mise en service et de réglage d'un équipement hydraulique en circuit ouvert.
- Entraînement à la recherche et au diagnostic de pannes.
- Maintenance courante - Contrôles périodiques.

PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne destinée à mettre en service, à assurer la maintenance et à dépanner des équipements hydrauliques.

NIVEAU REQUIS

- Connaissances techniques générales.
- Niveau 4 - 3, se reporter page 52 :
 - Conditions Générales d'Inscription (Renseignements Pratiques Niveaux de Formation).
- Avoir suivi le MTB, MCR, MTR.

SUPPORTS PÉDAGOGIQUES

- Fascicule spécifique TRITECH.
- Banc didactique de simulation.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Retour d'expérience - Études de cas - Mise en situation - Évaluation interactive - Travail sur banc de simulation - Quiz.

VALIDATION : Attestation de présence.

DURÉE

- 4 jours : du lundi à 14h au vendredi à 12h

PRIX H.T. : 1050 €

Remise de **10%** dès la 2^{ème} inscription

Lieu	Réf.	Période
ROANNE	MDM 1	du 03 au 07 avril 2023
ROANNE	MDM 2	du 26 au 30 juin 2023
ROANNE	MDM 3	du 09 au 13 oct. 2023
ROANNE	MDM 4	du 20 au 24 nov. 2023

- Ce stage peut être réalisé sur votre site en utilisant vos matériels.

PROGRAMME

1 - CAUSES D'ACCIDENT

- Risques potentiels.
- Risques directs (fluide, pression, flexibles).
- Risques indirects (dérives, déplacements inopinés,...).
- Pénétration de fluide dans l'organisme humain.

2 - RÉGLAGE DES RÉGULATIONS

- Définition - Procédure - Modes de réglage.

3 - CONSTRUCTION DE CIRCUITS SUR SIMULATEURS DE PUISSANCE

- Analyse de schémas - Étude de fonctionnement - Connexion du circuit - Mise en œuvre - Réglages.
- Circuit avec régulation à pression et débit constants (Load-Sensing) - Pression d'attente - Pression différentielle (L.S) - Annulation de débit.
- Circuit avec régulation à limitation de puissance (point de commutation débit / pression).

4 - DÉCOUVERTE DE LA PANNE

- Description précise de la panne : Visualisation et vérification.
- Tests complémentaires : Fonctions normales - Fonctions impactées - Fonctions dégradées.
- Analyses et commentaires.

5 - OPTIMISATION DE LA RECHERCHE DE PANNES

- Méthode SILCA : Sécurité - Interrogations - Logigrammes - Comparaisons - Arbres des causes.
- Retour d'expérience (REX).
- Émission des hypothèses.
- Principe d'élimination des causes possibles : Isolement - Permutation - Comparaison - Instrumentation.
- Résolution de la panne (diagnostic).

6 - RECHERCHE DE PANNES SUR SIMULATEURS DE PUISSANCE

- Lecture de schémas - Études des symptômes - Analyse des causes.
- Diagnostic de l'étendue de la panne - Localisation des défauts - Hiérarchisation des tests - Remèdes.

7 - CONTRÔLE DE L'ÉQUIPEMENT

- Intervalles d'inspection et d'entretien.
- Qualité du fluide - Filtration.
- Mesures avec outils de diagnostic : Pression - Débit - Vitesse - Température.
- Analyse des résultats.
- Actions correctives.