

Stage Intra Entreprise Uniquement

CCPM : Réalisation de tuyautage et raccordement hydraulique

OBJECTIFS

- Connaître la connectique.
- Préparer une opération de tuyautage.
- Confectionner la tuyauterie hydraulique.
- Réaliser un tuyautage machine.

PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne destinée à assembler, réparer, rénover ou rétrofiter des équipements hydrauliques.

NIVEAU REQUIS

- Maîtrise des connaissances techniques générales.
- Niveau 6 - 5 - 4 - 3, se reporter page 52 :
 - Conditions Générales d'Inscription (Renseignements Pratiques Niveaux de Formation).

SUPPORT PÉDAGOGIQUE

- Fascicule spécifique TRITECH.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Retour d'expérience - Étude de cas exposé avec support pédagogiques - Mise en situation - Travail sur équipements.

VALIDATION :

- Attestation de présence.
- CCPM.

ATTENTION MOYENS FOURNIS PAR LE CLIENT :

- **Machines à dénuder et à sertir.**
- **Machines à cintrer.**
- **Consommables:**
Tubes - Tuyaux - Embouts - Raccords

DURÉE

- 3 jours : (21 heures de formation)

PRIX H.T. : Nous consulter

Lieu | Réf.
SITE CLIENT | STM

- **Stage éligible au CPF**

PROGRAMME

1 - SÉCURITÉ

- Avertissements risques dus aux fluides - Avertissements risques dus à la pression - Les protections individuelles - Les interdits - Risques encourus.

2 - NOTIONS DE BASE

- Vitesses de fluide - Pertes de charge - Pression d'épreuve - Pression d'éclatement.

3 - TYPES DE FILETAGE ET ÉTANCHÉITÉ

- Briggs - Sellers - Whitworth - Métrique.
- Métal sur métal - Joint.

4 - TUYAUTERIE FLEXIBLE

- Tuyau : Normes - Constitution - Renforcement - Caractéristiques - Durée de vie - Stockage - Rayon de courbure.
- Compatibilité avec les huiles.
- Marquage des tuyaux et des embouts.

5 - TUYAUTERIE RIGIDE

- Tube : Normes - Matières - Caractéristiques.
- Traitement des tuyauteries.

6 - BRIDES ET RACCORDS

- Embouts : Vissés - Sertis.
- Raccord : Bague sertie - Évasement - Embout à souder.
- Bride : Normes SAE et métallurgiques - Version soudée - Taraudée.
- Coupleurs : À visser - À encliqueter - Face plane - Purge.
- Joints : Caractéristiques - Compatibilité.
- Critères de sélection.

7 - APPLICATION PRATIQUE

- Routage - Dimensionnement - Choix des raccords.
- Confection des tuyauteries souples : Coupe - Dénudage - Sertissage.
- Confection de tuyauteries rigides : Tronçonnage - Cintrage - Pré-montage.
- Montage - Assemblage.
- Mise en pression - Essais.
- Analyse et commentaires.