

OBJECTIFS

- Comprendre la lubrification.
- Contrôler le degré de contamination d'un fluide.
- Interpréter le résultat d'une analyse d'huile.
- Préconiser un lubrifiant.

PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne destinée à travailler avec des produits lubrifiants.

NIVEAU REQUIS

- Connaissances techniques générales.
- Niveau 4 - 3.

SUPPORTS PÉDAGOGIQUES

- Fascicule spécifique TRITECH.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Retour d'expérience - études de cas - mise en situation - travail en sous-groupes - évaluation interactive - travail sur banc de simulation - quiz.

VALIDATION :

- Attestation de présence.
- CCPM.

DURÉE

- 4 jours : du lundi à 14 h au vendredi à 12 h

PRIX H.T. : 1100 €* (Prix inchangé)

* Si certification CCPM nous consulter

Cette formation ne bénéficie d'aucune remise

Lieu	Réf.	Période
ROANNE	LUB	du 6 au 10 déc. 2021

- Ce stage peut être réalisé sur votre site.

- **Stage éligible au CPF.**



PROGRAMME

1 - PRINCIPES ET GÉNÉRALITÉS SUR LES LUBRIFIANTS

- Rôle - Régime de lubrification - Constitution des huiles (additifs - fabrication) - Bases (minérale - végétale - synthétique) - Caractéristiques d'identification et de performances.
- Les graisses : Constitution - Fabrication - Caractéristiques.
- Huiles moteurs : spécificités.
- Recyclage des fluides.

2 - LES ENGRENAGES ET LEURS LUBRIFIANTS

- Généralités - Condition d'emploi (effort appliqué - Vitesse - Température).
- Rôles - Usures.

3 - TRANSMISSION ET LEURS FLUIDES

- Classement - Viscosité - Indice de viscosité - Critères d'utilisation.

4 - MAINTENANCE DES MACHINES PAR LE SUIVI DES LUBRIFIANTS

- Comment réaliser un bon prélèvement (méthodes et emplacements).
- Étiquetages - Fréquence de prélèvement - Types d'analyse.
- Caractéristiques mesurées : Viscosité - Teneur en eau - Indice d'acide - Classes de pureté - Spectrométrie - Gravimétrie - Ferrographie.
- Comment interpréter une analyse d'huile (réducteur - circuit hydraulique).

5 - PROPRIÉTÉ DES INSTALLATIONS HYDRAULIQUES

- D'où vient la pollution - Pollution solide - Liquide - Gazeuse - Thermique - Chimique - De fonctionnement - La filtration - Pouvoir d'arrêt absolu - Efficacité - Endroits de filtration - Filtre à air ou reniflard sur réservoir - Procédures de changement des cartouches - Remplissage appoint - Mélange des huiles - Compatibilité avec élastomère - Stockage des fûts - Suppression d'eau dans l'huile.
- Actions correctives à mener.

6 - PRECONISATION DU LUBRIFIANT

- Etablissement du cahier des charges : équipement neuf, changement de fluide.
- Elaboration de la liste de sélection des caractéristiques.
- Choix des lubrifiants (viscosité, composants, conditions climatiques, etc ...).
- Sélection du lubrifiant à partir des fiches techniques.

7 - APPLICATION PRATIQUE

- Contrôle du degré de contamination du fluide.