

NIVEAU DE SÉCURITÉ
EN INTERVENTION [S4] ou [Hy4]

OBJECTIFS

- Comprendre le fonctionnement des régulations des pompes à cylindrée variable (technologie et symbolisation).
- Être capable d'assurer la mise en service des pompes.
- Savoir interpréter les mesures (pression - débit).
- Pouvoir expertiser la pompe.

PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne chargée de la conception, de l'exploitation et de la maintenance des entraînements hydrauliques.

NIVEAU REQUIS

- Connaissances techniques générales.
- Niveau 4 - 3, se reporter page 52 :
 - Conditions Générales d'Inscription (Renseignements Pratiques Niveaux de Formation).

SUPPORTS PÉDAGOGIQUES

- Fascicule spécifique TRITECH.
- Banc didactique de simulation.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Retour d'expérience - Études de cas - Mise en situation - Évaluation interactive - Travail sur banc de simulation - Quiz.

VALIDATION : Attestation de présence.

DURÉE

- 4 jours : du lundi à 14h au vendredi à 12h

PRIX H.T. : 1190 €

Lieu	Réf.	Période
TOURS	RCEP	du 02 au 06 oct 2023

- Ce stage peut être réalisé sur votre site en utilisant vos matériels.

PROGRAMME

1 - FONDAMENTAUX

- Architecture : Circuit ouvert et fermé.
- Définition : Cylindrée - Rendements - Plages d'utilisation (pression - débit - vitesse de rotation - viscosité - puissance - couple - etc...) - Durée de vie - Niveau sonore.

2 - TECHNOLOGIE ET PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DES POMPES

- Type de circuit : Ouvert - Fermé.
- Pistons axiaux (plateau inclinable - axe brisé).
- Régulations : Load-Sensing - Puissance constante - Somme de puissance - Automotive - Servocommande type «negative and positive control».

3 - EXPERTISE DES POMPES

- Appréciation externe du composant - Commentaires.
- Démontage du composant - Précautions - Expertise visuelle des pièces.
- Analyse des facteurs influents : Température - Présence d'eau - Présence d'air - Manque d'huile - Cavitation - Pollution - Etc...
- Technique de remontage des composants.
- Couples de serrage.
- Analyse et commentaires.

4 - MISE EN SERVICE ET RÉGLAGE SUR SIMULATEURS DE PUISSANCE

- Procédure de mise en route (remplissage - purge).
- Contrôle des rendements.
- Réglages et essais.
- Commentaires.

5 - LECTURE DE SCHÉMAS

- Identification des symboles de pompes. Analyse du fonctionnement de la machine à travers l'étude des régulations de pompes.

6 - SÉCURITÉ

- Risques dus aux fluides - Risques dus à la pression - Les protections individuelles - Les interdits.